



ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT
KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. Levélcím: H-2001 Szentendre, Pf: 180.
Telefon: +36 (26) 502 300 Fax: +36 (26) 311 108
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-42/2017

NMÉ
NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése:	Raccorderie Metalliche S.p.A. által gyártott - inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer, - steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer, - steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acél csövek
A termék tervezett felhasználási területe:	A termékeket elsősorban épületgépészeti fűtési-, hűtési-, vízellátási (hidegvíz és használati melegvíz) illetve tűzvédelmi oltórendszerekben, valamint egyéb rendszerekben (vákuum, gőzfűtés, préslevegő) alkalmazzák.
Termékkör:	10. Rögzített tűzoltó készülékek 28. Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai 29. Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek
A termék gyártója:	Raccorderie Metalliche S.p.A. Strada Sabbionetana 59, 46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN), Olaszország
A gyártó meghatalmazott képviselője:	Kovács György
NMÉ érvényesség kezdete*:	2021.01.29.



A Nemzeti Műszaki Értékelés 52 oldalt tartalmaz beleértve 2 db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Ez az NMÉ felváltja az A-42/2017 számú, 2017.10.20. érvényességi kezdetű NMÉ-t.

Jelen dokumentum az A-42/2017 számú, 2021.01.29. érvényességi kezdettel kiadott NMÉ elírás miatt javított változata.
Jelen dokumentum nem érinti az A-42/2017 számú, 2021.01.29. érvényességi kezdettel kiadott NMÉ érvényességét és hatályát. Az 1. sz. javítottváltozat kiadási dátuma: 2022.01.31.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az NMÉ-vel azonos jelzetű, 2017.10.20. érvényességi kezdetű NMÉ, illetve az A-42/2017 jelzetű, és 2021.01.29. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyat képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helyei

inoxPRES és steelPRES préskötésű rendszerek:

Raccorderie Metalliche S.p.A.

Strada Sabbionetana 59,

46010 Campitello di Marcaria – Mantova (MN), Olaszország

steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acél csövek:

Marcegaglia Gazoldo

via Bresciani 16.,

46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN), Olaszország

1.2. A termék leírása

1.2.1. A termék kódja, neve: inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer

A termék anyaga: Az inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer az MSZ EN 10088-2:2015 szerinti 1.4404 minőségű rozsdamentes acél présidomokból, valamint az MSZ EN 10312:2003 szerinti, 1.4404 vagy 1.4521 minőségű rozsdamentes acél csövekből áll. (Lásd 1.sz. melléklet)

O-gyűrűk anyaga: EPDM 70 (fekete színű) ivóvíz, fűtés, hűtés, préslevegő (1-4.oszt.),
FKM (fekete színű) gőz,
FKM (zöld színű) vákuum, préslevegő (5.oszt.)

A termék méretei: Az idomok és csövek $\varnothing$ 15 mm - $\varnothing$ 168,3 mm közötti méreteken készülnek, a csövek hossza 6 m. (Lásd 1.sz. melléklet)

Alkalmazható prészerszám: M-típusú.

1.2.2. A termék kódja, neve: steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer

A termék anyaga: A steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer 1.0034 (E195) minőségű, kívül 6-12 μ m horgany bevonattal ellátott acél présidomokból és 1.0031 (E190) minőségű, kívül-belül 10-20 μ m horgany bevonattal, vagy 1.0215 (E220) minőségű, kívül 6-12 μ m horgany bevonattal (az MSZ EN 10305-3:2016 szerint) ellátott acél csövekből áll.

O-gyűrűk anyaga: EPDM 70 (fekete színű) fűtés, hűtés, préslevegő (1-4.oszt.),
FKM (zöld színű) préslevegő (5.oszt.)

A termék méretei: Az idomok és csövek $\varnothing$ 12 mm - $\varnothing$ 108 mm közötti méreteken készülnek, a csövek hossza 6 m. (Lásd 2.sz. melléklet)

Alkalmazható prészerszám: M-típusú.

1.2.3. A termék kódja, neve: steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acél csövek

A termék méretei: Ø 12 mm - Ø 108 mm közötti méreteken, a csövek hossza 6 m.
(Lásd 2.sz. melléklet)

A csövek anyaga: 1.0215 (E220) minőségű, kívül 6-12 µm horgany bevonattal (az MSZ EN 10305-3:2016 szerint) és 1 mm vastagságú műanyag (PP) bevonattal ellátott acél.

A termékek részletes ismertetése a benyújtott és az ÉMI ÉWS rendszerébe feltöltött Katalógusban, illetve a Műszaki kézikönyv és használati útmutatóban és a tömítések technikai adatlapjaiban található.

1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

A termékeket elsősorban épületgépészeti fűtési-, hűtési-, vízellátási (hidegvíz és használati melegvíz) illetve tűzvédelmi oltórendszerekben, valamint egyéb ipari rendszerekben (vákuum, gőz, préslevegő) alkalmazzák az alábbi feltételek mellett:

- inoxPRES préskötésű rendszer
 - ivóvíz és használati melegvíz hálózatban max. 80°C - 10/16 bar
 - fűtési / hűtési hálózatokban -20°C / +120°C - 10/16 bar
 - vákuum hálózatban max. -0,98 bar
 - telített gőzfűtési hálózatban +120°C - 1 bar
 - préslevegő hálózatban 16 bar - környezeti hőmérséklet
 - oltóvízhez (száraz és nedves üzem) 16 bar - környezeti hőmérséklet
 - sprinklerekhez (száraz és nedves üzem) 16 bar - környezeti hőmérséklet
- steelPRES préskötésű rendszer
 - zárt fűtési / hűtési hálózatokban -20°C / +120°C - 10/16 bar
 - vákuum hálózatban max. -0,98 bar
 - préslevegő hálózatban 16 bar - környezeti hőmérséklet
 - sprinklerekhez (nedves üzem) 16 bar - környezeti hőmérséklet
- steelPRES PP bevonatú horganyzott acélcső
 - fűtési / hűtési hálózatokban -20°C / +95°C - 16 bar

Azon termékeket, amelyek tűzvédelmi osztálya nem került értékelésre, tűzvédelmi osztály szempontjából ott alkalmazzák, ahol azok felhasználását műszaki előírás kifejezetten engedélyezi.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

--

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: inoxPRES préskötésű csőrendszer		
Tűzvédelmi osztály (fém alkatrészek)	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Termékkód: steelPRES préskötésű csőrendszer		
Tűzvédelmi osztály (fém alkatrészek)	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Termékkód: PP bevonatos steelPRES csövek és EPDM, FKM tömítések		
Tűzvédelmi osztály (nem fém alkatrészek)	NPD*	MSZ EN 13501-1:2019

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: inoxPRES préskötésű csőrendszer		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: inoxPRES préskötésű csőrendszer (fűtés, hűtés, ivóvíz, HMV, gőz, vákuum, préslevegő felhasználás)		
Méreték és mérettűrések (csövek) (külső átmérő, falvastagság)	NPD*	MSZ EN 10312:2003 8.8 MSZ EN 10088-2:2015
Menetméretek (idomok)	Teljesíti az MSZ EN 10226-1:2004 előírásait	MSZ EN 10226-1:2004
Belső víznyomással szembeni tömörség	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.4 előírásait (25 bar, 93 °C, 48 óra, ill. 25 bar, 20 °C, 48 óra)	prEN 1254-7:2004 6.4.4 MSZ EN ISO 1167-1:2006
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás (melegvízzel)	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.6 előírásait (10 bar, 5000 ciklus, 1 ciklus 30 perc; 15 perc 20 °C és 15 perc 93 °C, 0,5 m/s áramlási sebesség (d≤63 mm), illetve 2500 ciklus, ha d>63 mm)	prEN 1254-7:2004 6.4.6

a táblázat folytatása

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.8 előírásait (1 - 25 bar, 23 °C, 10000 ciklus, 30 ciklus/perc)	prEN 1254-7:2004 6.4.8 MSZ EN 12295:2000 MSZ EN ISO 19892:2019
Rezgéssel szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.10 előírásait (23 °C, 10 bar, 10 ⁶ ciklus, 10 Hz)	prEN 1254-7:2004 6.4.10
Vákuum alatti tömörség	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.9 előírásait (-0,8 bar, 1 óra)	prEN 1254-7:2004 6.4.9 MSZ EN 12294:2000 MSZ EN ISO 13056:2019
Hajlító szilárdság	NPD*	prEN 1254-7:2004 6.4.11
Csavaró szilárdság	NPD*	prEN 1254-7:2004 6.4.12
Ciklikus hőmérséklet- és nyomás-változással szembeni ellenállás (gőzzel, FKM tömítéssel)	Teljesíti a TTR Institute Srl belső előírásait (1 - 7 bar, 100 - 165 °C, >31 ciklus, 1 ciklus=24 óra)	egyedi módszer** (TTR Institute Srl belső előírás)

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

** Az egyedi módszert leíró vizsgálati eljárást az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentált vizsgálati jegyzőkönyv tartalmazza.

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: inoxPRES csőrendszer (DN 20 - DN 80) tűzbiztonság területén (száraz/nedves oltórendszer, sprinkler)		
Méreték és mérettűrések (csövek) (külső átmérő, falvastagság)	Teljesíti az MSZ EN 10312:2003 8.8 és az MSZ EN 10088-2:2015 előírásait	MSZ EN 10312:2003 8.8 MSZ EN 10088-2:2015
Ház nyomásállósága	Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.4.1 előírásait	VdS 2100-06:2004-01 5.4.1
Nyomásállóság szögletes szakaszoknál	Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.4.2 előírásait	VdS 2100-06:2004-01 5.4.2
Vízütéssel szembeni ellenállás	Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.4.3 előírásait	VdS 2100-06:2004-01 5.4.3
Tömörség (levegővel)	Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.4.4 előírásait	VdS 2100-06:2004-01 5.4.4
Vákuum alatti tömörség	Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.4.5 előírásait	VdS 2100-06:2004-01 5.4.5
Torziós vizsgálat	Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.7 előírásait	VdS 2100-06:2004-01 5.7
Áramlási ellenállás tényező vizsgálata	Teljesíti a VdS 2100 (5/88) előírásait	VdS 2100 (5/88)
Lángállóság	Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.5 előírásait	VdS 2100-06:2004-01 5.5
Hőmérséklettel szembeni ellenállás (-20°C)	Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.6.1 előírásait	VdS 2100-06:2004-01 5.6.1
Hőmérséklettel szembeni ellenállás (+110°C)	Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.6.2 előírásait	VdS 2100-06:2004-01 5.6.2

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: steelPRES préskötésű csőrendszer (fűtés, hűtés, vákuum, préslevegő)		
Csőátmérő és falvastagság méretek, mérettűrések (horganyzott acél csövek)	Teljesíti az MSZ EN 10305-3:2016 szabvány előírásait	MSZ EN 10305-3:2016
Menetméretek (idomok)	Teljesíti az MSZ EN 10226-1:2004 előírásait	MSZ EN 10226-1:2004
Belső víznyomással szembeni tömörség	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.4 előírásait (25 bar, 93 °C, 48 óra, ill. 25 bar, 20 °C, 48 óra)	prEN 1254-7:2004 6.4.4 MSZ EN ISO 1167-1:2006
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás (melegvízzel)	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.6 előírásait (10 bar, 5000 ciklus, 1 ciklus 30 perc; 15 perc 20 °C és 15 perc 93 °C, 0,5 m/s áramlási sebesség (d≤63 mm), illetve 2500 ciklus, ha d>63 mm)	prEN 1254-7:2004 6.4.6
Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.8 előírásait (1 - 25 bar, 23 °C, 10000 ciklus, 30 ciklus/perc)	prEN 1254-7:2004 6.4.8 MSZ EN 12295:2000 MSZ EN ISO 19892:2019
Rezgéssel szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.10 előírásait (23 °C, 10 bar, 10 ⁶ ciklus, 10 Hz)	prEN 1254-7:2004 6.4.10
Vákuum alatti tömörség	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.9 előírásait (-0,8 bar, 1 óra)	prEN 1254-7:2004 6.4.9 MSZ EN 12294:2000
Hajlító szilárdság	NPD*	prEN 1254-7:2004 6.4.11
Csavaró szilárdság	NPD*	prEN 1254-7:2004 6.4.12

* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: steelPRES PP bevonatos horganyzott acélcsövek (fűtés, hűtés)		
Csőátmérő és falvastagság méretek, mérettűrések	Teljesíti az MSZ EN 10305-3:2016 előírásait	MSZ EN 10305-3:2016

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: steelPRES préskötésű csőrendszer (DN 20 - DN 50) tűzbiztonság területén (nedves sprinkler)		
Ház nyomásállósága	Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait	VdS 2100-26:2007-03 draft
Nomásállóság hajlító igénybevétel mellett	Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait	VdS 2100-26:2007-03 draft
Vízütéssel szembeni ellenállás	Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait	VdS 2100-26:2007-03 draft
Tömörség (levegővel)	Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait	VdS 2100-26:2007-03 draft
Torziós vizsgálat	Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait	VdS 2100-26:2007-03 draft
Stresszkorrozíós vizsgálat	Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait	VdS 2100-26:2007-03 draft
Áramlási ellenállás tényező vizsgálata	Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait	VdS 2100-26:2007-03 draft
Lángállóság	Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait	VdS 2100-26:2007-03 draft
Hőmérséklettel szembeni ellenállás (-20°C)	Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait	VdS 2100-26:2007-03 draft
Hőmérséklettel szembeni ellenállás (+110°C)	Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait	VdS 2100-26:2007-03 draft

2.5. Zajvédelem

--

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

--

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

--

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszerek

Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termék

A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(1+) rendszer: (ivóvízrendszerekben történő felhasználás esetén)

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok, és ezek segédanyagai esetén.

1999/472/EK bizottsági határozat alapján

305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(4) rendszer

Tűzbiztonsági felhasználási területre

96/577/EK bizottsági határozat alapján

305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(1) rendszer

(1+) és (1) rendszerek esetén:

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.2.2 A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző, valamint a tűzbiztonsági területen történő alkalmazással kapcsolatos jellemzők kivételével

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.2.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-42/2017 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1 A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző, valamint a tűzbiztonsági területen történő alkalmazással kapcsolatos jellemzők tekintetében

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt tanúsító szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.3.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ban előírt követelményekkel.

3.3.2.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény állandóságának fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e

azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadásával igazolja a termék megadott teljesítményének állandóságát.

3.3.4. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

A felügyeleti helyszíni szemle során a kijelölt tanúsító szervezet kiemelten ellenőrzi, hogy rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum.

3.3.5. Minták szűrőpróbaszerű vizsgálata a higiéniai jellemző tekintetében (csak 1+ rendszer esetében)

A gyártóüzemben vagy a gyártó raktárhelyiségeiben szűrőpróbaszerűen vett minták vizsgálata a higiéniai jellemzők teljesítményállandóságának értékelése céljából.

A 201/2001. (X. 25.) Korm. rendelet az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről alapján az érintett hatóság által elvégzett feladatok a termék higiéniai jellemzőjének teljesítményértékelését jelentik, ezért ezt a feladatot a kijelölt termék tanúsító szervezetnek nem kell elvégeznie.

(4) rendszer esetén

3.4. A gyártó feladatai

3.4.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelőseit,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.4.2 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.4.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-42/2017 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

4. MELLÉKLETEK

4.1. 1. sz. melléklet inoxPRES csövek és présidomok méretei (24 oldal)

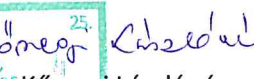
4.2. 2. sz. melléklet steelPRES csövek és présidomok méretei (16 oldal)

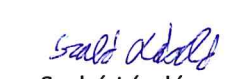
Az NMÉ-t készítette:

Szakmailag ellenőrizte és jóváhagyta:


Borossy Tamás
műszaki értékelő mérnök




Kőszegi Lászlóné
termékmenedzser


Szabó László
termékmenedzser