

A01	ZINCHITALIA Via Mazzini 240/242 I - 25020 ALFIANELLO (BS) Tel. 030/993300 - fax 030/9933290	A02	CERTIFICATE OF CONTROL - INSPECTION CERTIFICATE Abnahmeprüfungszeugnis 2.2 In accordance - according to - laut EN 10204	A03	N. certificato - Certificate N. - Prof Nr. C231124903/127787/824/II/23 Data - Date - Datum 2/11/23	A06	Cliente - Customer - Besteller SZATMARI KFT JASZBERENY JASZTELKI UT 73 5100 JASZBERENY
A07	Ordine - Order - Bestellung del - of - vom	A10	N.conferma - order confirmation - Auftragsbestätigung C2300536 -0003 del - of - vom 27/10/23	A11	Bolla - Delivery note - Lieferschein 23001680 del - of - vom 31/10/23	A12	Fattura - Invoice - Rechnung 23E00786 del - of - vom 31/10/23
B01	Tubi di acciaio saldati longitudinalmente ERW - Longitudinally welded steel tubes ERW - HF Geschw.Stahl	B02	Acciaio - Steel grade - Stahlgüte S195T	B04	Norma acciaio - Steel standard - Stahlnorm EN 10255	Liscio / Plain ends / Glatte E	Stato del tubi - State of the tubes - Zustand der Rohr Saldati - Welded - Geschweisst
B05	Punzonatura - Punching - Stahlstempelung	B02	Marcatura - Marking - Markierung	B02	Marcatore documento - Drawer of the document Aussteller der Bescheinigung Ufficio Qualità - Quality Dept - Qual.Abt.	A08	Comm. N° - Work N° - Werks Nr.
B08	B09-B10-B11 N° tubi Tubes N° Stückzahl	B12 Kg	B14 mt	B15-B16 Codice Code Code	Colata Heat Schmelze	Prove meccaniche - Mechanical Test - Mechanische Werte	Analisi chimica - Chemical Composition - Schmelzeanalyse
127	26,9x2,60x6000	1180	762,00			C01 C02 C03 C04 C05 C06 C07 C08 C09 C10 C11 C12 C13 C14 C15 C16 C17 C18 C19 C20 C21 C22 C23 C24 C25 C26 C27 C28 C29 C30 C31 C32 C33 C34 C35 C36 C37 C38 C39 C40 C41 C42 C43 C44 C45 C46 C47 C48 C49 C50 C51 C52 C53 C54 C55 C56 C57 C58 C59 C60 C61 C62 C63 C64 C65 C66 C67 C68 C69 C70 C71 C72 C73 C74 C75 C76 C77 C78 C79 C80 C81 C82 C83 C84 C85 C86 C87 C88 C89 C90 C91 C92 C93 C94 C95 C96 C97 C98 C99 C100	C01 C02 C03 C04 C05 C06 C07 C08 C09 C10 C11 C12 C13 C14 C15 C16 C17 C18 C19 C20 C21 C22 C23 C24 C25 C26 C27 C28 C29 C30 C31 C32 C33 C34 C35 C36 C37 C38 C39 C40 C41 C42 C43 C44 C45 C46 C47 C48 C49 C50 C51 C52 C53 C54 C55 C56 C57 C58 C59 C60 C61 C62 C63 C64 C65 C66 C67 C68 C69 C70 C71 C72 C73 C74 C75 C76 C77 C78 C79 C80 C81 C82 C83 C84 C85 C86 C87 C88 C89 C90 C91 C92 C93 C94 C95 C96 C97 C98 C99 C100
C01 Materiale base - Base material - Ausgangsmaterial V=Saldata - Weld - Schweissung C02 L=Longitudinale - Longitudinal - T=Trasversale - Transverse - Quer C03(*) Temperatura di prova - Test temperature - Prüftemperatur							
PROVE - TEST - RING							
C60	Prova di allargamento - Drift expanding test - Ausweitversuch						
C61	Prova di schiacciamento - Flattening test - Ringflächversuch						
D01	Controllo visivo e dimensionale - Visual and dimensional inspection - Beschichtigung und Maßkontrolle						
D02							
D03							
D04							
ULTERIORI REQUISITI - FURTHER QUALIFICATIONS - WEITERE ANFORDERUNGEN							
D51							
Z01	TUTTI I TUBI HANNO SUPERATO LE PROVE DI TENUTA PREVISTE DALLA NORMA DI FABBRICAZIONE - Leak-tightness tests expected by production specification required are performed with satisfactory result - IL MATERIALE, LE CONDIZIONI DI FORNITURA E TUTTE LE ALTRE CARATTERISTICHE SONO CONFORMI ALL'ORDINE - The steel, the supply conditions and all other requirements are in accordance with the order						
Z02	Firma						
Z04	TUV SUD ISO 9001						
Z05	CE						