A01

ZINCHITALIA s.p.a.

COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY TÜV Italia Srl ACCORDING TO STANDARD ISO 9001:2015

Via Mazzini 240/242
I - 25020 ALFIANELLO (BS)
Tel. 030/993300 - fax 030/9933290

A02 Certificato di controllo - Inspection certificate
Abnahmeprüfzeugnis
2.2
In accordo - according to - laut
EN 10204

A03 N. certificato - Certificate N. - Prüf Nr.
C231021541/001228

Z02 Data - Date - Datum
9/10/23

A05 Redattore documento - Drawer of the document
Aussteller der Bescheinigung
Ufficio Qualità - Quality Dept - Qual.Abt.

A06 Cliente - Customer - Besteller
SZATMARI KFT
JASZBERENY JASZTELKI UT 73
5100 JASZBERENY

A07 Ordine - Order - Bestellung	del - of - vom	A10 N.conferma - order confirmation - Auftragsbestätigung	del - of - vom	A11 Bolla - Delivery note - Lieferschei	del - of - vom	A12 Fattura - Invoice - Rechnung	del - of - vom
		C2300407 -0003	27/09/23	23001525	6/10/23	23E00726	6/10/23

B01 **Tubi di acciaio saldati longitudinalmente ERW - Longitudinally welded steel tubes ERW - HF Geschw.Stahl**

Liscio / Plain ends / Glatte E

A08 Comm. N° - Work N° - Werks Nr.

B01 Norma di esecuzione - Standard specification - Ausführung	B02 Acciaio - Steel grade - Stahlgüte	B02 Norma acciaio - Steel standard - Stahlnorm	B04 Stato dei tubi - State of the tubes - Zustand der Rohre
EN 10217-1 .	**P235TR1**	**EN 10217-1**	**Saldati - Welded - Geschweisst**

B06 Punzonatura - Punching - Stahlstempelung

B02 Marcatura - Marking - Markierung

B08 N° tubi Tubes N° Stückzahl	B09 - B10 - B11 Dimensioni Size Abmessung	B12 Kg	B14 mt	B15 - B16 Codice Code Code	Colata Heat Schmelze	Prova Test Probe N°	C01 M W / C02 L T / C03 0°	C11 Re N/mm2 min.	C12 Rm N/mm2	C13 A % min.	C40 - C43 Kv1 J	Kv2 J	Kv3 J	Kvm J min.	C71 C % max.	C72 Mn % max.	C73 Si % max.	C74 P % max.	C75 S % max.	C76 Al % min.	C77 Cr %	C78 Ni %	C79 Mo %	C80 Cu %	C81 V %	C82 Ti %	C83 Nb %	C84 N %	Cr+Cu+Mo+Ni	C85 CEV %
								Prove meccaniche - Mechanical Test - Mechanische Werte							Analisi chimica - Chemical Composition - Schmelzeanalyse															
								235	360/500	25				27	0,160	1,200	0,350	0,025	0,020	0,020	0,300	0,300	0,080	0,300	0,020	0,040	0,010		0,700	0,700
									/																					
									/																					
5	**323,9x6,30x6000**	**1410**	**30,00**			**01**		**332,0**	**399,0**	**37,00**					**0,051**	**0,607**	**0,017**	**0,014**	**0,006**	**0,033**	**0,043**	**0,040**	**0,003**	**0,083**	**0,001**	**0,001**	**0,001**	**0,003**		**0,169**

C01 M=Materiale base - Base material - Ausgangsmaterial W=Saldatura - Weld - Schweissung C02 L=Longitudinale - Longitudinal - Longitudinal T=Trasversale - Transverse - Quer C03(*) Temperatura di prova - Test temperature - Prüftemperature

PROVE - TEST - RING	RISULTATO - RESULT - ERGEBNIS
C60 Prova di allargamento - Drift expanding test - Aufweitversuch	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
C61 Prova di schiacciamento - Flattening test - Ringfaltversuch	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D01 Controllo visivo e dimensionale - Visual and dimensional inspection - Besichtigung und Maßkontrolle	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D02 Prova idraulica di tutti i tubi Hydraulic test of all tubes Kaltwasserprobedrück auf alle Rohre Pressione di prova - Test pressure - Probedruck **64 bar**	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D03	
D04 Controllo NDT di tutti i tubi con Flusso Magnetico in accordo alla EN ISO 10893-3 Liv. F3 NDT Test on all tubes with Magnetic Flux Leakage according to EN ISO 10893-3 Liv. F3 Zerstörungsfrei Prüfung alle Rohre mit Magnetischer Streufluss nach EN ISO 10893-3 Lev. F 3	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden

ULTERIORI REQUISITI - FURTHER QUALIFICATIONS - WEITERE ANFORDERUNGEN

D51

Z05 Z04

TÜV SÜD ISO 9001

CE

Z01 TUTTI I TUBI HANNO SUPERATO LE PROVE DI TENUTA PREVISTE DALLA NORMA DI FABBRICAZIONE - Leak-tightness tests expected by production specification required are performed with satisfactory result -
IL MATERIALE, LE CONDIZIONI DI FORNITURA E TUTTE LE ALTRE CARATTERISTICHE SONO CONFORMI ALL'ORDINE - The steel, the supply conditions and all other requirements are in accordance with the order
- -

Z02 Firma