A01

ZINCHITALIA s.p.a.

COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFIED BY TÜV Italia Srl ACCORDING TO STANDARD ISO 9001:2015

Via Mazzini 240/242
I - 25020 ALFIANELLO (BS)
Tel. 030/993300 - fax 030/9933290

A02 Certificato di controllo - Inspection certificate
Abnahmeprüfzeugnis
2.2
In accordo - according to - laut
EN 10204

A03 N. certificato - Certificate N. - Prüf Nr.
C250788971/000559/50037-Z-25

Z02 Data - Date - Datum
30/07/25

A05 Redattore documento - Drawer of the document
Aussteller der Bescheinigung
Ufficio Qualità - Quality Dept - Qual.Abt.

A06 Cliente - Customer - Besteller
SZATMARI KFT
JASZBERENY JASZTELKI UT 73
5100 JASZBERENY

A07 Ordine - Order - Bestellung	del - of - vom	A10 N.conferma - order confirmation - Auftragsbestätigung	del - of - vom	A11 Bolla - Delivery note - Lieferschei	del - of - vom	A12 Fattura - Invoice - Rechnung	del - of - vom
		C2500805 -0001	10/07/25	25001344	29/07/25	25E00703	29/07/25

B01 **Tubi di acciaio saldati longitudinalmente ERW - Longitudinally welded steel tubes ERW - HF Geschw.Stahl**

Liscio / Plain ends / Glatte E

A08 Comm. N° - Work N° - Werks Nr.

B01 Norma di esecuzione - Standard specification - Ausführung	B02 Acciaio - Steel grade - Stahlgüte	B02 Norma acciaio - Steel standard - Stahlnorm	B04 Stato dei tubi - State of the tubes - Zustand der Rohre
EN 10255 / EN 10240-A1 .	**S195T**	**EN 10255**	**Saldati - Welded - Geschweisst**

B06 Punzonatura - Punching - Stahlstempelung

B02 Marcatura - Marking - Markierung

B08 N° tubi Tubes N° Stückzahl	B09 - B10 - B11 Dimensioni Size Abmessung	B12 Kg	B14 mt	B15 - B16 Codice Code Code	Colata Heat Schmelze	Prove meccaniche - Mechanical Test - Mechanische Werte: Prova Test Probe N°	C01 M W / C02 L T / C03 0°	C11 Re N/mm2 min.	C12 Rm N/mm2	C13 A % min.	C40 - C43 Kv1 J	Kv2 J	Kv3 J	Kvm J min.	Analisi chimica - Chemical Composition - Schmelzeanalyse: C71 C % max.	C72 Mn % max.	C73 Si % max.	C74 P % max.	C75 S % max.	C76 Al % min.	C77 Cr %	C78 Ni %	C79 Mo %	C80 Cu %	C81 V %	C82 Ti %	C83 Nb %	C84 N %	Cr+Cu+Mo+Ni	C85 CEV %
							C03	195	320/520	20				27	0,2	1,400		0,035	0,03	0								999,0	0,700	
									/																						
									/																						
182	**33,7x3,20x6000**	**2580**	**1092,00**			**01**		**340,0**	**400,0**	**30,00**					**0,040**	**0,310**	**0,020**	**0,009**	**0,003**	**0,027**	**0,060**	**0,080**	**0,010**	**0,200**	**0,010**	**0,001**	**0,001**	**0,005**	**0,350**	**0,126**

C01 M=Materiale base - Base material - Ausgangsmaterial W=Saldatura - Weld - Schweissung C02 L=Longitudinale - Longitudinal - Longitudinal T=Trasversale - Transverse - Quer C03(*) Temperatura di prova - Test temperature - Prüftemperature

PROVE - TEST - RING	RISULTATO - RESULT - ERGEBNIS
C60 Prova di allargamento - Drift expanding test - Aufweitversuch	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
C61 Prova di schiacciamento - Flattening test - Ringfaltversuch	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D01 Controllo visivo e dimensionale - Visual and dimensional inspection - Besichtigung und Maßkontrolle	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D02	
D03 Controllo NDT di tutti i tubi con Eddy Current in accordo alla EN ISO 10893-1 NDT Test on all tubes with Eddy Current test in according to EN ISO 10893-1 Zerstoerungsfrei Pruefung alle Rohre mit Wirbelstromprufüng nach EN ISO 10893-1	Soddisfacente - Satisfactory - bestanden
D04	

ULTERIORI REQUISITI - FURTHER QUALIFICATIONS - WEITERE ANFORDERUNGEN

D51

Z05 Z04

TÜV SÜD ISO 9001

CE

Z01 TUTTI I TUBI HANNO SUPERATO LE PROVE DI TENUTA PREVISTE DALLA NORMA DI FABBRICAZIONE - Leak-tightness tests expected by production specification required are performed with satisfactory result -
IL MATERIALE, LE CONDIZIONI DI FORNITURA E TUTTE LE ALTRE CARATTERISTICHE SONO CONFORMI ALL'ORDINE - The steel, the supply conditions and all other requirements are in accordance with the order
- -

Z02 Firma