



ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT
KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. Levélcím: H-2001 Szentendre, Pf: 180.
Telefon: +36 (26) 502 300 Fax: +36 (26) 311 108
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-47/2015

NMÉ
NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése:	Kan Sp. z o. o által gyártott - KAN-therm Press LBP többretegű PE-RT/Al/PE-RT csövek, PPSU és réz présidomok, valamint a többretegű csövekből és idomokból összeállított rendszer, - KAN-therm PP-R egyrétegű csövek, idomok, és a csövekből és idomokból összeállított rendszer
A termék tervezett felhasználási területe:	A termékeket felhasználják ivóvíz, használati hideg-meleg víz, központi fűtés, felület fűtés-hűtés, padlófűtési rendszerekhez
Termékkör:	28. Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai 29. Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek
A termék gyártója:	KAN Sp. z o.o. Ul. Zdrojowa 51. PL-16001 Bialystok-Kleosin Lengyelország
NMÉ érvényesség kezdete*:	2021.03.03.



A Nemzeti Műszaki Értékelés 12 oldalt tartalmaz beleértve — db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Ez az NMÉ felváltja az A-47/2015 számú, 2018.05.11. érvényességi kezdetű NMÉ-t.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az NMÉ-vel azonos jelzetű, 2018.05.11. érvényességi kezdetű NMÉ, illetve az A-47/2015 jelzetű, és 2015.05.11. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben és az A-47/2015 jelzetű, és 2021.03.03. keltezésű Kiegészítő Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatossághoz az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatossághoz ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helyei

PP-R csövek és idomok, PPSU és réz présidomok:

KAN Sp. z o.o.

Karpińskiego 5

15-569 Białystok

Lengyelország

KAN-therm Press LBP többrétegű PE-RT/Al/PE-RT csövek:

HakaGerodur MPM

Andreas-Schubert-Straße 6,

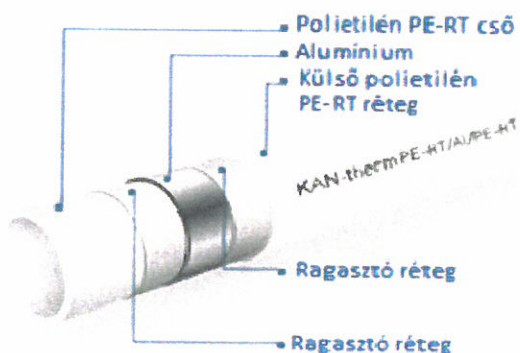
01844 Neustadt in Sachsen,

Németország

1.2. A termék leírása

- 1.2.1 A termék neve:** KAN-therm Press LBP többrétegű PE-RT/Al/PE-RT csövek,
PPSU és réz press idomok
és a csövekből és idomokból összeállított rendszer

- többrétegű csövek anyaga:

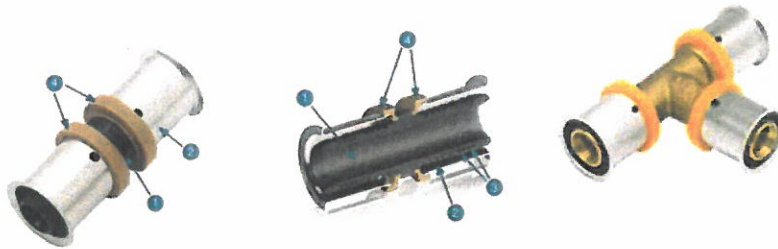


- présidomok anyagai és kialakításuk:

PPSU présidom

idom metszete

réz présidom



- 1. PPSU illetve réz alaptest
- 2. Rozsdamentes acél prés borítás
- 3. Fekete színű, MSZ EN 681-1 EPDM O gyűrű tömítések
- 4. Mérettől függő színű, műanyag jelölő gyűrű

A termék méretei: csövek és idomok 14×2, 16×2, 20×2, 25×2,5, 26×3, 32×3, 40×3,5 mm méretűek, a csövek tekercsben, a két nagyobb méretű 6 m-es szálban is készül, az idomok 1-10 db-os csomagolásúak

Alkalmazható prészerszám: TH- illetve U-profilú

A termékek részletes ismertetése a KAN-therm RENDSZER 2018 katalógus Press/KAN-therm Press LBP fejezetében található, amely az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentálásra került.

- 1.2.2 A termék neve: KAN-therm PP-R egyrétegű csövek, idomok,
és a csövekből és idomokból összeállított rendszer

A KAN-therm PP-R polifúziós kötésű csőrendszer többféle kivitelű és nyomásfokozatú polipropilén csövekből és idomokból áll.

A csövek anyagai, méretei:

Normál (szürke színű) PP-R csövek:

- PN10 nyomásfokozatú (S5/SDR11): 20×1,9 – 110×10 mm közötti méretekben,
- PN16 nyomásfokozatú (S3,2/SDR7,4): 20×2,8 – 110×16,1 mm közötti méretekben,
- PN20 nyomásfokozatú (S2,5/SDR6): 16×2,7 – 110×18,3 mm közötti méretekben,

Alu-betétes (szürke színű) Stabi PP-R csövek:

- PN16 nyomásfokozatú (S3,2/SDR7,4): 20×2,8 – 75×10,3 mm közötti méretekben,
- PN20 nyomásfokozatú (S2,5/SDR6): 16×2,7 – 110×18,3 mm közötti méretekben,

Üvegszál betétes (fehér színű, piros csíkkal ellátott) PP-R Glass PP-R/GF/PP-R csövek:

- PN16 nyomásfokozatú (S3,2/SDR7,4): 20×2,8 – 110×15,1 mm közötti méretekben,
- PN20 nyomásfokozatú (S2,5/SDR6): 20×3,4 – 110×18,3 mm közötti méretekben

A csövek hossza 4 m.

Az idomok anyaga: Polipropilén (PP)

Alkalmazható hegesztő szerszám: 800/1600 W teljesítményű polifúziós hegesztő berendezés és méretenként ún. sütőpofa készletek.

A termékek részletes ismertetése a KAN-therm RENDSZER 2018 katalógus PP fejezetében található, amely az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentálásra került.

1.3. A termék tervezett felhasználásának leírása

A termékeket felhasználják ivóvíz, használati hideg-meleg víz, épületgépészeti radiátoros fűtés, felület fűtés-hűtés és padlófűtési rendszerekben.

KAN-therm Press LBP csöveket, PPSU és réz idomokat és a rendszert 80°C hőmérsékletig.

KAN-therm PP-R csöveket, PP-R idomokat és a rendszert 65°C hőmérsékletig.

Tűzvédelmi osztály szempontjából azon termékeket, amelyek tűzvédelmi osztálya nem kerül meghatározásra, ott alkalmazzák, ahol azok felhasználását műszaki előírás kifejezetten engedélyezi.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

—

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: összes termék		
Tűzvédelmi osztály nem fém alkotóelemek	NPD*	MSZ EN 13501-1:2019
Tűzvédelmi osztály fém alkotóelemek	A1	MSZ EN 13501-1:2019

* NPD (No performance determined - nincs meghatározott teljesítmény)

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: összes termék		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti az 201/2001. (X.25.) Kormányrendelet előírásait	201/2001. (X.25.) Kormányrendelet

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: KAN-therm PP-R csövek		
Kivitel	NPD*	MSZ EN ISO 15874-2 5.1.
Átlátszatlanság	NPD*	MSZ EN ISO 15874-2 5.2.
Méretek és mérettűrések	Átmérő és falvastagság értékek tűrésen belüliek	MSZ EN ISO 15874-2:2013; 6.2
Ellenállás belső túlnyomásnak	NPD*	MSZ EN ISO 15874-2:2013; 7. 10. táblázat
Hosszváltozás - PP-R - PP-R Stabi - PP-Glass	≤2% NPD* NPD*	MSZ EN ISO 15874-2:2013; 8. 11. táblázat
Termikus stabilitás hidrosztatikai nyomás alatt	NPD*	MSZ EN ISO 15874-2:2013; 8. 11. táblázat
Ütésállóság - PP-R - PP-R Stabi - PP-Glass	≤10% NPD* NPD*	MSZ EN ISO 15874-2:2013; 8. 11. táblázat

* NPD (No performance determined - nincs meghatározott teljesítmény)

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: KAN-therm PP-R csövek		
MFR folyási index (cső) - PP-R - PP-R Stabi - PP-Glass	Eltérés az alapanyagétól <30% NPD* NPD*	MSZ EN ISO 15874-2:2013; 8. 11. táblázat
Termékkód: KAN-therm PP-R idomok		
Kivitel	NPD*	MSZ EN ISO 15874-3 5.1.
Átlátszatlanság	NPD*	MSZ EN ISO 15874-3 5.2.
Méreték és mérettűrések	Átmérő és falvastagság értékek tűrésen belüliek	MSZ EN ISO 15874-3:2013; 6.2
Ellenállás belső túlnyomásnak	NPD*	MSZ EN ISO 15874-3:2013; 7-8. táblázat
MFR folyási index (idom)	NPD*	MSZ EN ISO 15874-3:2013; 8.
Termékkód: KAN-therm PP-R csőrendszer		
Belső nyomásállóság	NPD*	MSZ EN ISO 15874-5:2013; 4.2.
Hajlítás melletti tömörség	NPD*	MSZ EN ISO 15874-5:2013; 4.3
Kihúzással szembeni ellenállás	NPD*	MSZ EN ISO 15874-5:2013; 4.4
Nyomásállóság - PP-R - PP-R Stabi - PP-Glass	NPD* NPD* 1,5×p _ü nyomáson, 1 órán keresztül tömör marad	MSZ 2873:1986
Termékkód: KAN-therm Press LBP PE-RT/Al/PE-RT cső		
Kivitel	NPD*	MSZ EN ISO 21003-2:2008 6.1.
Méreték és mérettűrések	Csőátmérő és falvastagság értékek tűrésen belüliek.	MSZ EN ISO 21003-2:2008; 8.2.
Hosszú távú nyomási szilárdságból (p _{LPL}) számított tervezési szilárdság (p _D) (50 év) alkalmazási osztályonként	NPD*	MSZ EN ISO 21003-2:2008; 9.
Külső és belső réteg termikus stabilitása hidrosztatikai nyomás alatt (hőállóság)	NPD*	MSZ EN ISO 21003-2:2008; 10.
Hegesztés erőssége	NPD*	MSZ EN ISO 21003-2:2008 11.
Rétegleválási ellenállás	NPD*	MSZ EN ISO 21003-2:2008 12.
Oxigén diffúzió	<0,32 mg O ₂ /m ² x nap 40°C <3,6 mg O ₂ /m ² x nap 80°C	MSZ EN ISO 21003-2:2008; 13 ISO 17455
Termékkód: réz présidomok		
Méreték és mérettűrések	Idomok menetein a Megy idomszer: megy, Nem megy idomszer: nem megy	MSZ EN 1254-8:2012 4.3.
Kivitel	NPD*	MSZ EN 1254-8:2012 4.4.
Feszültségkorrózió	NPD*	MSZ EN 1254-8:2012 5.2.
Termékkód: PPSU présidomok		
Kivitel	NPD*	MSZ EN ISO 21003-3 6.1.
Átlátszatlanság	NPD*	MSZ EN ISO 21003-3 6.2. MSZ EN ISO 7686

* NPD (No performance determined - nincs meghatározott teljesítmény)

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: PPSU présidomok		
Méreték és mérettűrések	Idomok menetein a Megy idomszer: megy, Nem megy idomszer: nem megy	MSZ EN ISO 21003-3:2008; 7.
Idomelem belső nyomásállósága	NPD*	MSZ EN ISO 21003-3 8.
Fizikai és kémiai jellemzők	NPD*	MSZ EN ISO 21003-3 9
Termékkód: KAN-therm Press LBP PE-RT/Al/PE-RT csőrendszer		
Belső nyomásállóság	95°C-on 1000 órán keresztül tömör marad	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.2.
Hajlítás melletti tömörség	20°C-on 1 órán keresztül tömör marad	MSZ EN ISO 21003-3:2008; 5.3
Kihúzással szembeni ellenállás	23°C-on és 95°C-on 1 óra után épen marad	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.4.
Nyomáspróba	1,5 $\times$ p ₀ nyomáson, 1 órán keresztül tömör marad	MSZ 2873:1986

* NPD (No performance determined - nincs meghatározott teljesítmény)

2.5. Zajvédelem

—

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

—

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: KAN-therm PP-R csőrendszer		
Ciklusos hőmérsékletterhelés - PP-R - PP-R Stabi - PP-Glass	5000 ciklus, 20-90°C, 10 bar, nincs károsodás NPD* (PP-R Glass)	MSZ EN ISO 15874-5:2013; 4.5 MSZ EN 12293:2000
Ciklusos nyomásterhelés - PP-R Glass - PP-R Stabi - PP-R	10000 ciklus, 0,5-15 bar, nincs károsodás NPD* NPD*	MSZ EN ISO 15874-5:2013; 4.6 MSZ EN 12295:2000
Vákuum tömörség - PP-R Glass - PP-R Stabi - PP-R	-0,8 bar, 1 óra, nincs nyomásnövekedés NPD* NPD*	MSZ EN ISO 15874-5:2013; 4.7 MSZ EN 12294:2000

* NPD (No performance determined - nincs meghatározott teljesítmény)

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: KAN-therm Press LBP PE-RT/Al/PE-RT csőrendszer		
Ciklusos hőmérsékletterhelés	5000 ciklus, 20-90°C, 10 bar, nincs károsodás	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.5 MSZ EN 12293:2000
Ciklusos nyomásterhelés	10000 ciklus, 0,5-15 bar, nincs károsodás	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.6 MSZ EN 12295:2000
Vákuum tömörség	-0,8 bar, 1 óra, nincs nyomásnövekedés	MSZ EN ISO 21003-5:2008; 5.7 MSZ EN 12294:2000

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszerek

Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek

A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(1+) rendszer.

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai

Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(4) rendszer.

(1+) rendszer:

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,

- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.2.2 A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző kivételével

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.2.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-47/2015 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1 A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző tekintetében

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt tanúsító szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.3.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ban előírt követelményekkel.

3.3.2.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény állandóságának fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadásával igazolja a termék megadott teljesítményének állandóságát.

3.3.4. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

A felügyeleti helyszíni szemle során a kijelölt tanúsító szervezet kiemelten ellenőrzi, hogy rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum.

3.3.5. Minták szűrőpróbaszerű vizsgálata a higiéniai jellemző tekintetében

A gyártóüzemben vagy a gyártó raktárhelyiségeiben szűrőpróbaszerűen vett minták vizsgálata a higiéniai jellemzők teljesítményállandóságának értékelése céljából.

A 201/2001. (X. 25.) Korm. rendelet az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről alapján az érintett hatóság által elvégzett feladatok a termék higiéniai jellemzőjének teljesítményértékelését jelentik, ezért ezt a feladatot a kijelölt terméktanúsító szervezetnek nem kell elvégeznie.

(4) rendszer

3.4. A gyártó feladatai

3.4.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfeleljen jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.4.2. A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.4.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,

- az alábbi mondatokat:
 - Az A-47/2015 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

4. MELLÉKLETEK

—

Az NMÉ-t készítette:

Szakmailag ellenőrizte és jóváhagyta:

Lőrinczné Srótt-Takács Kornélia

Lőrinczné Srótt-Takács Kornélia
műszaki értékelő mérnök

Kőszegi Lászlóné

Kőszegi Lászlóné
termékmenedzser

